MEINE AUSBILDUNG BEI KUHN EDELSTAHL

GIEßEREIMECHANIKER/-IN

WEITERE INFORMATIONEN FINDEST DU UNTER: WWW.SEIDU-BEIUNS.DE

3,5 JAHRE

Kuhn Edelstahl

High Performance Key Components

MEINE AUSBILDUNG BEI KUHN EDELSTAHL

GIEßEREIMECHANIKER/-IN

ANFORDERUNGEN

- Verständnis für technische, physikalische und chemische Zusammenhänge
- Verantwortungsbewusstsein und Konzentrationsvermögen
- Fähigkeit zur Teamarbeit

AUSBILDUNG UND AUFGABEN

- Der Beruf Gießereimechaniker/-in wird von der Ausführung von Gieß- und Schmelzaufgaben geprägt
- In der 3,5-jährigen Ausbildung wird Stahl in der richtigen analytischen Zusammensetzung geschmolzen und vergossen

NACH DER AUSBILDUNG

- Nach der erfolgreich abgeschlossenen Ausbildung hast du gute Chancen, übernommen zu werden
- IHK-Weiterbildung (Industrie- oder Handwerksmeister/Techniker/Technischer Betriebswirt)

GIEßEREIMECHANIKER/–IN BEI KUHN EDELSTAHL

Der Gießereimechaniker bei Kuhn Edelstahl lernt in seiner Ausbildung alle Gießereibereiche wie Schmelzen, Gießen und Wärmebehandlung kennen.

Um den individuellen Kundenaufträgen gerecht zu werden, stellen wir bei Kuhn 300 unterschiedliche Werkstoffe her. Der Gießereimechaniker stellt zum Beispiel mit seinem Team unterschiedliche Legierungs-elemente für einen neuen Werkstoff zusammen.

Danach erschmelzt er diese Legierungselemente in einem Ofen bei einer Temperatur von bis zu 1.700 °C zu einem neuen Werkstoff. Der Auszubildende über-wacht dabei diesen Prozess und führt eine Erprobung der Zusammensetzung durch, um sie anschließend in die Schleudergießmaschine zu füllen.

Nach dem Guss überprüft er, ob die geforderten Maße erreicht wurden, um nach Anforderungen anschließend eine Wärmebehandlung durchzuführen. Die teilweise schwere körperliche Arbeit wird durch Industrieroboter erleichtert, die er programmiert.

„MIR GEFÄLLT DIE VERANTWORTUNGSVOLLE, GEWISSSENHAFTE UND FLEXIBLE ARBEIT IN DER GIEßEREI. DABEI MUSS ICH TÄGLICH INDIVIDUELLE ENTSCHEIDUNGEN TREFFEN.“

STEVEN POTTHOFF, 21 JAHRE

1. AUSBILDUNGSJAHR

AUSBILDUNGSZENTRUM
- Metallgrundausbildung
- Lesen, Anwenden und Erstellen technischer Unterlagen

QUALITÄTSSICHERUNG
- Durchführen von qualitätssichernden Maßnahmen

INSTANDHALTUNG
- Instandhaltung der Maschinen und Einrichtungen der Gießerei

ARBEITSVORBEREITUNG
- Auftrags- und Fertigungsplanung

GIEßEREI
- Gattieren, Schmelzen, Gießen, Wärmebehandlung

2. AUSBILDUNGSJAHR

AUSBILDUNGSZENTRUM
- Grundlagen der Steuerungs- und Regelungstechnik
- Herstellen einer mechanischen Baugruppe

GIEßEREI
- Grundlagen Handformenguß bei einer externen Gießerei
- Gattieren, Schmelzen, Gießen, Wärmebehandlung

FERTIGUNGSPLANUNG
- Fertigungsplanung und Steuerung

ABSCHLUSSPRÜFUNG TEIL 1

3. AUSBILDUNGSJAHR

GIEßEREI
- Branchenspezifische Fertigungstechniken
- Einrichten und Bedienen von Produktionsanlagen
- Einsatz in der Gießerei bei unserem Schwesterunternehmen M. Jürgensen in Sörup/ Schleswig-Holstein

PRODUKTIONSROBOTER
- Programmieren, Einrichten und Bedienen von Produktionsrobotern

4. AUSBILDUNGSJAHR

GIEßEREI
- Branchenspezifische Fertigungstechniken
- Einrichten und Bedienen von Produktionsanlagen

ABSCHLUSSPRÜFUNG TEIL 2

KLAUS KUHN
EDELSTAHLGIESSEREI GMBH
Otto-Hahn-Straße 12–14
42477 Radevormwald
Telefon: 02195 671-0

AUSBILDUNGSZENTRUM
Otto-Hahn-Straße 4
42477 Radevormwald
www.facebook.com/KuhnEdelstahl

JETZT ONLINE BEWERBEN!
KUHN-EDELSTAHL.DE/KARRIERE