



Gelenkringe, großer Schaffbezug und Gelenkbuchsen

Kuhn Edelstahl 
Schafft Vertrauen. Rundum.

Schiffbau



Ruderanlage eines Containerschiffes

Schiffbau

Für den weltweiten Einsatz in allen Schiffstypen und für erhöhte Anforderungen, z. B. der Eisklasse, wird Kuhn Edelstahl in Form von Buchsen, Rohren und Ringen geliefert. Dabei arbeiten wir eng mit Ingenieurbüros, Werften und Consultants bei der anwendungsorientierten Werkstoffberatung zusammen. Ziel dieser Beratung ist es, Verbesserungen der Resistenz unserer Produkte gegen die zerstörerischen Einflüsse des Salzwassers zu erreichen. Eingesetzt wird unser Edelstahl für Antriebswellen, Wellenleitungen, Stevenrohre, Dichtungen, Wellenböcke, Ruderschäfte und weitere Einsatzgebiete wie z. B. Manövriersysteme. Dafür wird unser Edelstahlschleuderguss u. a. in Bugstrahlrudern oder Querstrahlrudern verwendet. Kuhn Edelstahl liefert für Neubauten, Reparaturen und Umbauten.

In U-Booten kommen bis zu 7 Meter lange, fertig bearbeitete Rohre als Führungsschacht für das Periskop oder den Antennenschacht zum Einsatz. Kuhn Edelstahl produziert diese Rohre unter Verwendung ferrit-freier, hoch korrosionsbeständiger Legierungen. Auch hier erfolgt die einbau-



Hoegh Autoliner

Kuhn-Schaftbezüge in Ruderanlagen:
Einsatz bei einem Autotransporter

Antennen- und Periskop-Schächte
für den U-Boot-Bau

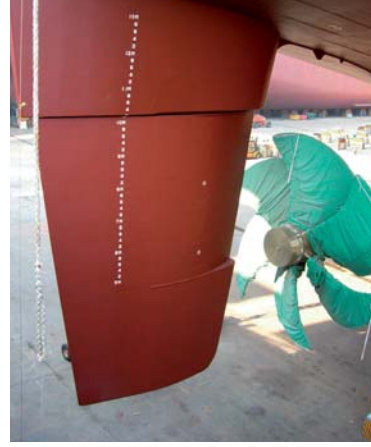




fertige Bearbeitung inklusive Verschweißen, Tieflochbohren, Drehen und Honen.

Nutzen Sie unsere Kernkompetenzen!

- mehr als 45 Jahre Erfahrung im Schleuderguss im gesamten Abmessungsbereich bis zu einem Durchmesser von 1.300 mm
- sehr große Werkstoffkompetenz besonders im Bereich der korrosions- und verschleißfesten Legierungen inklusive kundenspezifischer Entwicklungen
- umfangreicher Maschinenpark, besonders an Großdrehbänken, für die effiziente Schwerzerspannung



Ruderanlage mit Antrieb



Großdrehbank

Werkstoffe:

Rost- und säurebeständige Stähle:

Ferrite und Martensite

- Standardlegierungen
- Weichmartensite
- Weichmartensite
 - ausscheidungshärtbar

Duplex-Stähle

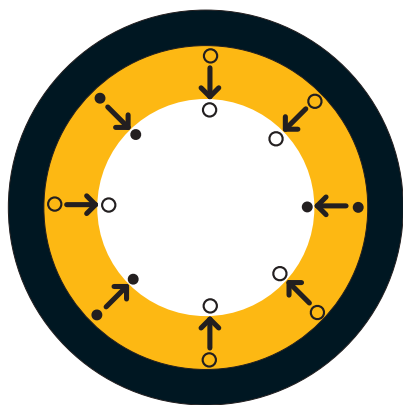
- Lean-Duplex-Stahl
- Standard-Duplex-Stahl
- High-Carbon-Duplex-Stahl
- Super-Duplex-Stahl

Austenite

- Standardlegierungen mit und ohne Mo

Herstellbare Abmessungsbereiche:

Maximaler Außendurchmesser 1.100 mm (in Ausnahmefällen bis zu ca. 1.300 mm) und 3,3 to Gießgewicht in Abhängigkeit von der Wandstärke.



Klaus Kuhn Edelstahlgießerei GmbH

Postfach 1360
D-42462 Radevormwald

Otto-Hahn-Straße 12-14
D-42477 Radevormwald

Telefon +49(0)2195-671-0
Fax +49(0)2195-671-49

www.kuhn-edelstahl.com
info@kuhn-edelstahl.com

Niederlassung Taiwan

32-3, Szu-Yueh Road,
Tai-Ping Tsuen,
Hou-Li Hsiang
Taichung Hsien
Taiwan R.O.C.

Telefon +886 4 25 58 58 85
Fax +886 4 25 58 57 93
www.rovakuhn.com.tw
rk100@rovakuhn.com.tw

Kuhn Edelstahl



Schafft Vertrauen. Rundum.

Das Schleudergussverfahren

Unsere Kernkompetenz liegt im Schleudergussverfahren mit anschließender Fertigbearbeitung. Wir beherrschen die Anwendung dieses Produktionsverfahrens für die unterschiedlichsten Edelstähle und Legierungen. Das Spektrum reicht von niedrig legierten Stählen bis zu eisenfreien Legierungen. Bereits in der Entwicklungsphase bringen wir unser Werkstoff-Know-how ein, um am Ende ein perfektes Produkt herzustellen.

Über 70 % unserer Produkte stellen wir nach Zeichnungen unserer Kunden individuell und exakt als Fertigteil her. Auch Einzelstücke und Kleinserien stellen für uns kein Problem dar. Außerdem fertigen wir jeden im Schleudergussverfahren gießbaren Werkstoff und sind gerne bereit, auch Sonderwerkstoffe nach Ihren Vorgaben zuverlässig anzufertigen.

Beim Schleuderguss wird der Stahl durch die Schleuderschleuderachse in eine rotierende Kokille gegossen und erstarrt unter bis zu 120-facher Erdbeschleunigung. Durch diese hohen Rotationskräfte sowie die von außen nach innen gerichtete Erstarrung entsteht ein besonders dichtes und reines Gefüge. Unreinheiten und Gaseinschlüsse werden an die Oberfläche getrieben und können in anschließender Bearbeitung abgetragen werden.

Daher besitzen in diesem Verfahren hergestellte Produkte ausgezeichnete technologische Eigenschaften, die in vielen Bereichen dem konventionellen statischen Guss weit überlegen sind.

Unsere vielfältigen Möglichkeiten der Vor- und Fertigbearbeitung des rotationsverdichteten Edelstahls erfüllen die unterschiedlichsten Kundenanforderungen. Ob Dreh-, Finish- und Poliermaschinen oder unsere CNC-Bearbeitungszentren – als Spezialisten für Schleuderguss ist auch die Fertigbearbeitung unsere große Stärke.