



Metallische Dichtungen

Kuhn Edelstahl 
Schafft Vertrauen. Rundum.

**Dichtungs- und
Filtertechnik**



Ring für die Filteraufnahme

Dichtungs- und Filtertechnik

Die Bauteile aus Edelstahl für metallische Dichtungen aus Kuhn-Produktion überzeugen durch allergrößte Verschleißbeständigkeit, zum Teil Härten bis über 60 HRC, Korrosionsbeständigkeit und hervorragende Bearbeitbarkeit – das übrigens auch bei kleinen Losgrößen und Bauteilen mit einem Innendurchmesser ab 30 mm (in Abhängigkeit von der Wandstärke). Flexibel und individuell erfüllen wir auch Ihre Wünsche bei Bauteilen aus Edelstahl im Bereich Filtertechnik: Wir bieten eine große Auswahl an Werkstoffen aus rost- und säurebeständigen Stählen, eine individuelle Werkstoffberatung und liefern Ihnen fertig bearbeitete Bauteile aus einer Hand.

Nutzen Sie unser Spezialisten-Know-how!

Mit Kuhn Edelstahl als Partner profitieren Sie von dem sehr großen Know-how im Schleuderguss, und zwar im gesamten Abmessungsbereich Innen von 30 mm bis zu einem Außendurchmesser von 1.100 mm. Dazu kommt die einbaufertige Bearbeitung der Bauteile auch von extrem schwer zerspanbaren Werkstoffen. Dank kleiner



Gasgeschmierte Rührwerksdichtung

4-Achs-Drehbank



Chargengrößen ab 300 kg auch für Sonderqualitäten können wir für Sie sehr flexibel fertigen, wobei wir mit unserer Werkstoffkompetenz besonders im Bereich der korrosions- und verschleißfesten Legierungen höchste Ansprüche erfüllen.



Filteranlage

Profitieren Sie von unseren Stärken!

- mehr als 45 Jahre Erfahrung im Schleuderguss
- anerkannter Spezialist für das Schleudergussverfahren im Bereich der Edelstähle
- 16 Schleudergießmaschinen und 7 Schmelzöfen im Einsatz
- Spezialist für die Einzel- und Kleinserienfertigung, Chargengewichte von 300 kg bis 3.300 kg
- für die Filtertechnik: großer Maschinenpark an Zerspanungsmaschinen besonders in der LX-Linie



AEGIRA®-Gleitringdichtung

Werkstoffe:

Rost- und säurebeständige Stähle:

Ferrite und Martensite

- Standardlegierungen
- Weichmartensite
- Weichmartensite – ausscheidungshärtbar

Duplex-Stähle

- Lean-Duplex-Stahl
- Standard-Duplex-Stahl
- High-Carbon-Duplex-Stahl
- Super-Duplex-Stahl

Austenite

- Standardlegierungen mit und ohne Mo
- Austenitische Legierungen mit erhöhtem Si-Gehalt

Verschleißbeständige Stähle:

Werkzeugstähle

- Kaltarbeitsstähle
- Warmarbeitsstähle

Verschleißbeständige Stähle mit erhöhter Verschleißbeständigkeit

Chromhartguss

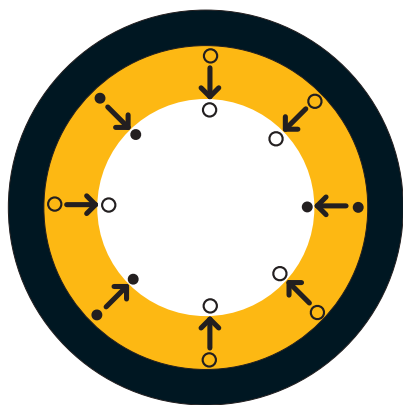
Austenitisch-karbidischer Hartguss

Ferritisch-karbidischer Hartguss

Nickelbasislegierungen

Herstellbare Abmessungsbereiche:

Maximaler Außendurchmesser 1.100 mm (in Ausnahmefällen bis zu ca. 1.300 mm) und 3,3 to Gießgewicht in Abhängigkeit von der Wandstärke.



Klaus Kuhn Edelstahlgießerei GmbH

Postfach 1360
D-42462 Radevormwald

Otto-Hahn-Straße 12-14
D-42477 Radevormwald

Telefon +49(0)2195-671-0
Fax +49(0)2195-671-49

www.kuhn-edelstahl.com
info@kuhn-edelstahl.com

Niederlassung Taiwan

32-3, Szu-Yueh Road,
Tai-Ping Tsuen,
Hou-Li Hsiang
Taichung Hsien
Taiwan R.O.C.

Telefon +886 4 25 58 58 85
Fax +886 4 25 58 57 93
www.rovakuhn.com.tw
rk100@rovakuhn.com.tw

Kuhn Edelstahl



Schafft Vertrauen. Rundum.

Das Schleudergussverfahren

Unsere Kernkompetenz liegt im Schleudergussverfahren mit anschließender Fertigbearbeitung. Wir beherrschen die Anwendung dieses Produktionsverfahrens für die unterschiedlichsten Edelstähle und Legierungen. Das Spektrum reicht von niedrig legierten Stählen bis zu eisenfreien Legierungen. Bereits in der Entwicklungsphase bringen wir unser Werkstoff-Know-how ein, um am Ende ein perfektes Produkt herzustellen.

Über 70 % unserer Produkte stellen wir nach Zeichnungen unserer Kunden individuell und exakt als Fertigteil her. Auch Einzelstücke und Kleinserien stellen für uns kein Problem dar. Außerdem fertigen wir jeden im Schleudergussverfahren gießbaren Werkstoff und sind gerne bereit, auch Sonderwerkstoffe nach Ihren Vorgaben zuverlässig anzufertigen.

Beim Schleuderguss wird der Stahl durch die Schleuderschleuderachse in eine rotierende Kokille gegossen und erstarrt unter bis zu 120-facher Erdbeschleunigung. Durch diese hohen Rotationskräfte sowie die von außen nach innen gerichtete Erstarrung entsteht ein besonders dichtes und reines Gefüge. Unreinheiten und Gaseinschlüsse werden an die Oberfläche getrieben und können in anschließender Bearbeitung abgetragen werden.

Daher besitzen in diesem Verfahren hergestellte Produkte ausgezeichnete technologische Eigenschaften, die in vielen Bereichen dem konventionellen statischen Guss weit überlegen sind.

Unsere vielfältigen Möglichkeiten der Vor- und Fertigbearbeitung des rotationsverdichteten Edelstahls erfüllen die unterschiedlichsten Kundenanforderungen. Ob Dreh-, Finish- und Poliermaschinen oder unsere CNC-Bearbeitungszentren – als Spezialisten für Schleuderguss ist auch die Fertigbearbeitung unsere große Stärke.