



*Edelstahlbauteile für den Pumpen- und Armaturenbau*

**Kuhn Edelstahl**   
Schafft Vertrauen. Rundum.

**Pumpen- und  
Armaturenbau**



*Pumpe zur Energieerzeugung*

## **Pumpen- und Armaturenbau**

Für den Armaturenbau liefert Kuhn Edelstahl von der vorgedrehten Kugel bis zur komplett einbaufertigen Einheit aus Kugel mit Sitzring die ganze Palette in ganz Europa. Dabei garantieren wir höchste Variantenvielfalt. Den Pumpenbau beliefern wir mit Wellenschutzhülsen, Gehäusen, Spalt-, Dicht- und Sitzringen in hoch verschleißfesten und korrosionsbeständigen Werkstoffen. Je nach Kundenwunsch können diese von uns vorgedreht oder einbaufertig bearbeitet werden, wodurch sich Ihre Stillstandzeit verringert.

### **Unser Know-how für Sie**

Ihr Wunsch ist unsere Herausforderung: Deswegen werden bei Kuhn Edelstahl nach Kundenvorgaben über 270 vergießbare Werkstoffe und Sondergüten gefertigt – auch für höchste Anforderungen an Korrosions- und Verschleißbeständigkeit. Unsere Partner im Pumpen- und Armaturenbau haben Erfahrungen mit den unterschiedlichsten Beschichtungen, weshalb wir fertig beschichtete, nach engsten Toleranzen zueinander laufende und metallisch dichtende Bauteile einbaufertig liefern können.



*Abwasserpumpe*

*Für technisch besonders anspruchsvolle und leistungsstarke Anlagen liefert Kuhn Edelstahl hoch präzise Bauteile*





Qualität und Flexibilität gibt es von Kuhn Edelstahl auch aus einem Guss, denn wir wissen: Besonders im Pumpen- und Armaturenbau können einerseits sehr kurzfristige Termine, andererseits aber auch langfristige Lieferabrufe für die kontinuierliche Produktion gefordert sein.

### **Profitieren Sie von unseren Stärken!**

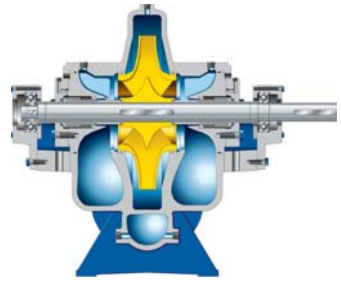
- mehr als 45 Jahre Erfahrung im Schleuderguss
- 16 Schleudergießmaschinen und 7 Schmelzöfen im Einsatz
- schnelle, qualitativ hochwertige und zuverlässige Sonderanfertigungen über die Bevorratung eines Lieferloses für „Notfälle“ in unserem Werk bis hin zum Konsignationslager auf Ihrem Gelände



*Einsatz in Brauereiarmatur*



*Pumpenmontage*



*Kreiselpumpe für besondere Einsatzzwecke*

## **Werkstoffe**

### **Rost- und säurebeständige Stähle:**

#### **Ferrite und Martensite**

- Standardlegierungen
- Weichmartensite
- Weichmartensite –  
ausscheidungshärtbar

#### **Duplex-Stähle**

- Lean-Duplex-Stahl
- Standard-Duplex-Stahl
- High-Carbon-Duplex-Stahl
- Super-Duplex-Stahl

#### **Austenite**

- Standardlegierungen  
mit und ohne Mo
- Austenitische Legierungen  
mit erhöhtem Si-Gehalt

### **Verschleißbeständige Stähle:**

#### **Chromhartguss**

#### **Austenitisch-karbidischer Hartguss**

#### **Ferritisch-karbidischer Hartguss**

#### **Nickelbasislegierungen**

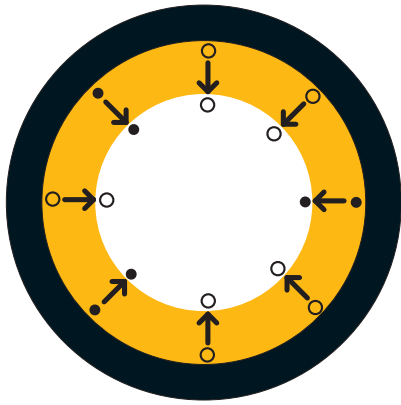
#### **Kaltzäher Stahlguss**

#### **Gusseisen**

#### **Austenitisches Gusseisen**

### **Herstellbare Abmessungsbereiche:**

Maximaler Außendurchmesser bis 1.100 mm (in Ausnahmefällen bis zu ca. 1.300 mm) und 3,3 to Gießgewicht in Abhängigkeit von der Wandstärke



## Klaus Kuhn Edelstahlgießerei GmbH

Postfach 1360  
D-42462 Radevormwald

Otto-Hahn-Straße 12-14  
D-42477 Radevormwald

Telefon +49(0)2195-671-0  
Fax +49(0)2195-671-49

[www.kuhn-edelstahl.com](http://www.kuhn-edelstahl.com)  
[info@kuhn-edelstahl.com](mailto:info@kuhn-edelstahl.com)

## Niederlassung Taiwan

32-3, Szu-Yueh Road,  
Tai-Ping Tsuen,  
Hou-Li Hsiang  
Taichung Hsien  
Taiwan R.O.C.

Telefon +886 4 25 58 58 85  
Fax +886 4 25 58 57 93  
[www.rovakuhn.com.tw](http://www.rovakuhn.com.tw)  
[rk100@rovakuhn.com.tw](mailto:rk100@rovakuhn.com.tw)

**Kuhn Edelstahl**   
Schafft Vertrauen. Rundum.

## Das Schleudergussverfahren

Unsere Kernkompetenz liegt im Schleudergussverfahren mit anschließender Fertigbearbeitung. Wir beherrschen die Anwendung dieses Produktionsverfahrens für die unterschiedlichsten Edelstähle und Legierungen. Das Spektrum reicht von niedrig legierten Stählen bis zu eisenfreien Legierungen. Bereits in der Entwicklungsphase bringen wir unser Werkstoff-Know-how ein, um am Ende ein perfektes Produkt herzustellen.

Über 70 % unserer Produkte stellen wir nach Zeichnungen unserer Kunden individuell und exakt als Fertigteil her. Auch Einzelstücke und Kleinserien stellen für uns kein Problem dar. Außerdem fertigen wir jeden im Schleudergussverfahren gießbaren Werkstoff und sind gerne bereit, auch Sonderwerkstoffe nach Ihren Vorgaben zuverlässig anzufertigen.

Beim Schleuderguss wird der Stahl durch die Schleuderschleuderachse in eine rotierende Kokille gegossen und erstarrt unter bis zu 120-facher Erdbeschleunigung. Durch diese hohen Rotationskräfte sowie die von außen nach innen gerichtete Erstarrung entsteht ein besonders dichtes und reines Gefüge. Unreinheiten und Gaseinschlüsse werden an die Oberfläche getrieben und können in anschließender Bearbeitung abgetragen werden.

Daher besitzen in diesem Verfahren hergestellte Produkte ausgezeichnete technologische Eigenschaften, die in vielen Bereichen dem konventionellen statischen Guss weit überlegen sind.

Unsere vielfältigen Möglichkeiten der Vor- und Fertigbearbeitung des rotationsverdichteten Edelstahls erfüllen die unterschiedlichsten Kundenanforderungen. Ob Dreh-, Finish- und Poliermaschinen oder unsere CNC-Bearbeitungszentren – als Spezialisten für Schleuderguss ist auch die Fertigbearbeitung unsere große Stärke.